U-턴 제거식 앵커체(SAMJ-U TURN) U-Turn Removable Anchor

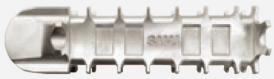
Grease가 채워진 강연선(Unbonded P.C Strand)을 U자형 내하체를 이용하여 굽힘 가공을 하고, 강연선 한가닥 인발시 U자 가공된 내하체를 돌아서 인발 제거되는 장비 제거방식임



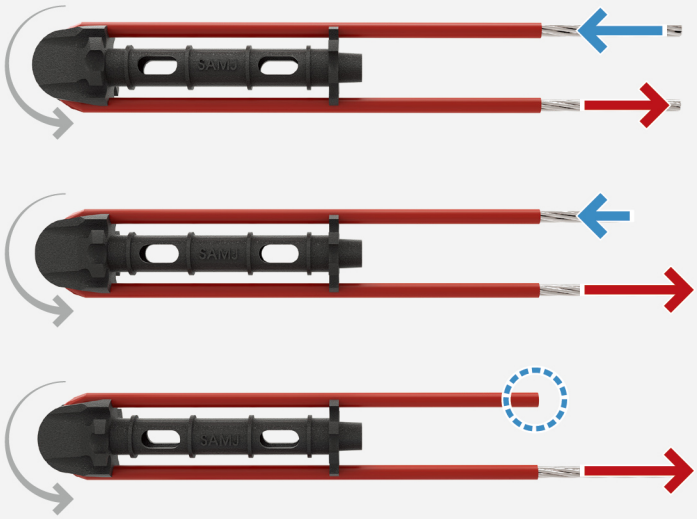
■ 특 징

- 복수의 내하체로 인해 하중분산이 가능한 하중분산형 앵커
- 내하체가 그라우트와 부착되어 인장력에 대응하는 압축형 앵커
- 시공된 앵커의 잔류하는 강연선을 제거함으로써 인접부지 간섭여부 방지
- 장비(유압실린더 등)를 이용한 제거방식이므로 작업 공간 확보 필요
- 지반의 제약이 적어 강연선 제거율이 비교적 높음
- 공장제작방식으로 현장반입되어 품질관리에 유리

■ 내하체 재질

GCD450 (SPS-KFCA-D4302-5016)	ALDC12.1 (KS D 2331)
	
주물 제작	알루미늄 다이캐스팅 제작
C, S, Mg	Al, Cu, Si, Mg, Zn, Fe, Mn, Ni, Sn, Pb, Ti
• 인장강도가 높다. • 확실한 앵커력 확보	• 부착면적이 크다. • 확실한 앵커력 확보

■ 제거순서



Step 01 강연선 한쪽을 제거장비에 고정한다

Step 02 약 2~5ton의 하중을 가하여 인발한다

Step 03 강연선이 천공홀에서 전부 빠질 때까지 인발한다