이형철근 커플러

이형철근 커플러 Steel Bar Coupler

■ 현장체결식(D13, D16, D19, D22, D25, D29, D32, D35, D38, D41, D51)

토목, 건설 현장에서 일반 배근 공정시 사용되는 철근에 어떠한 변화(물리적, 화학적)를 주지 않고 공장에서 생산된 그 상태로의 철근을 이음 장치를 이용하여 철근끼리 맞대어 연결하는데 사용한다.
특히, 고정뭉치 및 웨지를 사용하여 이형철근의 연결을 위한 조임작업을 단순화시켜 이음작업을 보다 긴밀하게 하여 이형 철근의 강도를 더욱 보강할 수 있다.

체결 전



체결 후



구 분	단위	SD300	SD400	SD500	SD600
일방향 인장시험(인장강도)	N/㎟	300~420	400~520	500~650	600~780
일방향 인장시험(항복점)	N/㎟	345~483	460~598	575~747.5	690~897

■ 기계식 이음

철근의 이음강도를 가장 확실하게 확보하는 방법으로, 철근의 이음부를 압연 – 면취 – 전조하여 나사를 가공한 후 커플러를 이용하여 철근을 체결시키는 제품이다.
별도의 철근 가공공정이 필요하다는 단점이 있지만, 이음부의 기계적 성질은 가장 우수하다.

체결 전



체결 후



구 분	단위	SD300	SD400	SD500	SD600
일방향 인장시험(인장강도)	N/㎟	300~420	400~520	500~650	600~780
일방향 인장시험(항복점)	N/㎟	345~483	460~598	575~748	690~897
정적내력시험(잔류변형량)	㎜	최대 잔류변형량 0.3㎜ 이하			
저사이클 반복시험(인장강도)	N/㎟	모재 철근 항복응력의 125% 이상			